

Prüfbericht

Nr. 505 23289/1 U*

Fenster
Türen
Fassaden
Werkstoffe
Zubehör



Berichtsdatum	20. Dezember 1999
Umschreibung	31. August 2000
Auftraggeber	SZOLVEGY VEGYIPARI KFT. Bimbó út 47. H-5000 Szolnok
Auftrag	Prüfung eines Klebstoffes nach DIN EN 204 auf Beanspruchungsgruppe D4
Gegenstand	Klebstoff „TECHNOBOND D4 mit 5% Aluminiumchlorid x 6 Wasser; 50 %ige Lösung“
Inhalt	1 Problemstellung 2 Gegenstand 3 Durchführung 4 Ergebnis 5 Hinweise zur Benutzung von ift -Prüfberichten Anlage 1 Prüfprotokoll (1 Seite)

*) Der Prüfbericht Nr. 505 23289/1 U ist eine Umschreibung des Prüfberichtes Nr. 505 22315/1 vom 20. Dezember 1999 auf den neuen Auftraggeber und die neue Bezeichnung des geprüften Gegenstandes.

1 Problemstellung

Die Firma SZOLVEGY VEGYIPARI KFT., H-5000 Szolnok beauftragte das ift Rosenheim, den Klebstoff „TECHNOBOND D4 mit 5% Aluminiumchlorid x 6 Wasser; 50 %ige Lösung“ nach DIN EN 205 „Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsklebung im Zugversuch“ zu prüfen und in die Beanspruchungsgruppe D4 nach DIN EN 204 „Beurteilung von Klebstoffen für nichttragende Bauteile zur Verbindung von Holz und Holzwerkstoffen“ einzustufen.

2 Gegenstand

Klebstoff (Lieferbezeichnung) TECHNOBOND D4

Probennahme	durch den Auftraggeber
Klebstoffanlieferung	29. November 1999
Anzahl der Komponenten	2
Härter (Lieferbezeichnung)	Aluminiumchlorid x 6 Wasser; 50%ige Lösung
Härterzugabe	5 %

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden Probekörper nach DIN EN 205 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Fügeteile

Holzart	Buche ungedämpft (<i>Fagus sylvatica</i> L.)
Rohdichte	(700 ± 100) kg/m ³
Holzfeuchte	(12 ± 1) %
Dicke der Fügeteile	5 mm

Leimauftrag

Menge/Art	ca. 150 g/m ² , beidseitig aufgetragen
offene Wartezeit	ca. 3 min
geschlossene Wartezeit	ca. 3 min
Presszeit	ca. 2 h bei (20 ± 2) °C
Pressdruck	ca. 0,7 N/mm ²
Überlappungslänge	$l_{\bar{u}} = 10$ mm
mittlere Breite	$b = 20$ mm

3 Durchführung

Die Prüfung des Klebstoffes auf die Anforderungen der geforderten Beanspruchungsgruppe D4 erfolgte nach DIN EN 204.

Prüfdatum 48. - 51. KW 99
Anzahl der Probekörper je Lagerungsfolge 20 Proben
Werkstoffprüfmaschine entspricht DIN EN 10002-2 Klasse 1
Prüfgeschwindigkeit 50 mm/min

4 Ergebnisse

4.1 Prüfergebnisse

Die Prüfergebnisse sind in Tabelle 1 zusammengestellt. Die Einzelwerte enthält das Prüfprotokoll (Anlage 1).

Tabelle 1 Prüfergebnisse

Beanspruchungsgruppe	Lagerungsfolge	Mindestwert lt DIN EN 204	Klebfestigkeit in N/mm ²				Standardabweichung	Variationskoeffizient in %	geschätzter Holzbruch in %
			Mittelwert	Kleinstwert	Größtwert				
D4	1	≥ 10	13,7	12,5	15,0	0,7	5,3	100	
D4	3	≥ 4	4,4	4,0	5,0	0,3	7,2	0	
D4	5	≥ 4	5,1	4,8	5,5	0,2	3,2	0	
D4	6	≥ 8	15,5	13,1	17,2	1,1	6,8	100	

4.2 Einstufung

Aufgrund der ermittelten Werte kann der Klebstoff „TECHNOBOND D4 mit 5% Aluminiumchlorid x 6 Wasser; 50 %ige Lösung“ in die Beanspruchungsgruppe D4 nach DIN EN 204 eingestuft werden und darf demzufolge bezeichnet werden mit

Klebstoff DIN EN 204 - D4.

4.3 Übertragbarkeit der Prüfergebnisse

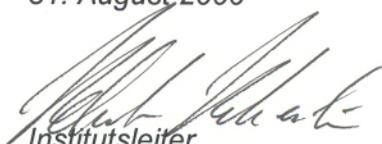
Die Prüfergebnisse gelten ausschließlich für den geprüften und unter Abschnitt 2 dieses Prüfberichtes beschriebenen Klebstoff. Sie sind nicht übertragbar.

5 Hinweise zur Benutzung von ift-Prüfberichten

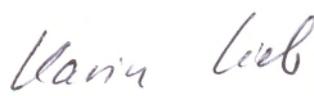
Im beiliegenden Merkblatt des ift „Hinweise zur Benutzung von ift-Prüfberichten zu Werbezwecken und für die Veröffentlichung deren Inhaltes“. sind die Regelungen zur Benutzung der Prüfberichte festgeschrieben.

Der Prüfbericht Nr. 505 23289/1 U ist eine Umschreibung des Prüfberichtes Nr. 505 22315/1 vom 20. Dezember 1999 auf den neuen Auftraggeber und die neue Bezeichnung des geprüften Gegenstandes.

ift Rosenheim
31. August 2000



Institutsleiter
Dr. Helmut Hohenstein



Bereich Materialprüfung
i. A. Karin Lieb

Statistische Auswertung

Faktor	Prüfung Nr.:	D4 - 1	D4 - 3	D4 - 5	D4 - 6
	Meß- daten	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²
	1	14,170	4,555	5,400	15,785
	2	13,195	4,845	5,225	15,935
	3	12,615	4,060	5,165	14,885
	4	13,865	4,245	5,105	15,170
	5	14,000	4,185	4,910	14,385
	6	12,510	4,325	5,530	13,095
	7	12,655	4,050	5,215	16,345
	8	13,425	4,030	5,170	16,655
	9	14,465	3,965	4,950	14,040
	10	13,915	4,065	4,945	15,835
	11	13,135	4,750	5,140	15,220
	12	14,220	4,715	4,945	17,215
	13	13,990	4,805	5,060	16,115
	14	14,475	4,560	5,055	14,095
	15	14,450	4,745	5,055	15,230
	16	14,950	5,020	5,150	14,885
	17	14,475	4,325	5,050	16,960
	18	13,505	4,385	5,070	16,190
	19	12,955	4,215	4,820	15,115
	20	13,145	4,295	5,085	16,115
Anzahl		20	20	20	20
Mittelwert		13,706 N/mm ²	4,407 N/mm ²	5,102 N/mm ²	15,464 N/mm ²
Standardabweichung		0,721 N/mm ²	0,319 N/mm ²	0,164 N/mm ²	1,051 N/mm ²
Variationskoeffizient		5,263 %	7,249 %	3,215 %	6,800 %
5% Fraktile (W=75%)		12,334 N/mm ²	3,799 N/mm ²	4,790 N/mm ²	13,464 N/mm ²
Maximum		14,950 N/mm ²	5,020 N/mm ²	5,530 N/mm ²	17,215 N/mm ²
Minimum		12,510 N/mm ²	3,965 N/mm ²	4,820 N/mm ²	13,095 N/mm ²