

Prüfbericht

Nr. 505 22819 U

Fenster
Türen
Fassaden
Werkstoffe
Zubehör



Berichtsdatum	12. Oktober 1999
Umschreibung	2. Mai 2000 Der Prüfbericht Nr. 505 22819 U ist eine Umschreibung des Prüfberichtes Nr. 505 21917/1 vom 12. Oktober 1999 auf den neuen Auftraggeber und die neue Bezeichnung des geprüften Gegenstandes.
Auftraggeber	SZOLVEGY VEGYIPARI KFT. Bimbó út 47. H-5000 Szolnok
Auftrag	Prüfung eines Klebstoffes nach DIN EN 204 auf Beanspruchungsgruppe D3
Gegenstand	Klebstoff „TECHNOBOND D3“
Inhalt	1 Problemstellung 2 Gegenstand 3 Durchführung 4 Ergebnis 5 Hinweise zur Benutzung von i.f.t.-Prüfberichten Anlage 1 Prüfprotokoll (1 Seite)

1 Problemstellung

Die Firma SZOLVEGY VEGYIPARI KFT., H-5000 Szolnok beauftragte das i.f.t. Rosenheim, den Klebstoff „TECHNOBOND D3“ nach DIN EN 205 „Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsklebung im Zugversuch“ zu prüfen und in die Beanspruchungsgruppe D3 nach DIN EN 204 „Beurteilung von Klebstoffen für nichttragende Bauteile zur Verbindung von Holz und Holzwerkstoffen“ einzustufen.

2 Gegenstand

Klebstoff (Lieferbezeichnung) TECHNOBOND D3

Probennahme durch den Auftraggeber
Klebstoffanlieferung 24. August 1999
Anzahl der Komponenten 1

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden Probekörper nach DIN EN 205 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Fügeteile

Holzart Buche ungedämpft (*Fagus sylvatica* L.)
Rohdichte $(700 \pm 100) \text{ kg/m}^3$
Holzfeuchte $(12 \pm 1) \%$
Dicke der Fügeteile 5 mm

Leimauftrag

Menge/Art ca. 150 g/m^2 , beidseitig aufgetragen
offene Wartezeit ca. 3 min
geschlossene Wartezeit ca. 3 min
Preßzeit ca. 2 h bei $(20 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$
Preßdruck ca. $0,7 \text{ N/mm}^2$
Überlappungslänge $l_{\text{Ü}} = 10 \text{ mm}$
mittlere Breite $b = 20 \text{ mm}$

3 Durchführung

Die Prüfung des Klebstoffes auf die Anforderungen der geforderten Beanspruchungsgruppe D3 erfolgte nach DIN EN 204.

Prüfdatum 37.-39. KW 99
Anzahl der Probekörper je Lagerungsfolge 20 Proben
Werkstoffprüfmaschine entspricht DIN EN 10002-2 Klasse 1
Prüfgeschwindigkeit 50 mm/min

4 Ergebnisse

4.1 Prüfergebnisse

Die Prüfergebnisse sind in Tabelle 1 zusammengestellt. Die Einzelwerte enthält das Prüfprotokoll (Anlage 1).

Tabelle 1 Prüfergebnisse

Beanspruchungsgruppe	Lagerungsfolge	Klebfestigkeit in N/mm ²				Standardabweichung	Variationskoeffizient in %	geschätzter Holzbruch in %
		Mindestwert lt. DIN EN 204	Mittelwert	Kleinstwert	Größtwert			
D3	1	≥10	15,4	11,5	17,4	1,3	8,2	100
D3	3	≥ 2	3,9	3,7	4,2	0,2	3,9	0
D3	4	≥ 8	13,6	11,9	14,6	0,7	5,3	100

4.2 Einstufung

Aufgrund der ermittelten Werte kann der Klebstoff „TECHNOBOND D3“ in die Beanspruchungsgruppe D3 nach DIN EN 204 eingestuft werden und darf demzufolge bezeichnet werden mit

Klebstoff DIN EN 204 - D3.

4.3 Übertragbarkeit der Prüfergebnisse

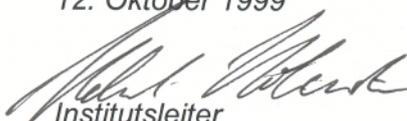
Die Prüfergebnisse gelten ausschließlich für den geprüften und unter Abschnitt 2 dieses Prüfberichtes beschriebenen Klebstoff. Sie sind nicht übertragbar.

5 Hinweise zur Benutzung von i.f.t.-Prüfberichten

Im beiliegenden Merkblatt des i.f.t. „Hinweise zur Benutzung von i.f.t.-Prüfberichten zu Werbezwecken und für die Veröffentlichung deren Inhaltes“. sind die Regelungen zur Benutzung der Prüfberichte festgeschrieben.

Der Prüfbericht Nr. 505 22819 U ist eine Umschreibung des Prüfberichtes Nr. 505 21917/1 vom 12. Oktober 1999 auf den neuen Auftraggeber und die neue Bezeichnung des geprüften Gegenstandes.

i.f.t. Rosenheim
12. Oktober 1999



Institutsleiter
Dr. Helmut Hohenstein



Bereich Materialprüfung
Werner Stiell

Statistische Auswertung

	Prüfung Nr.:	D3 - 1	D3 - 3	D3 - 4
	Meß- daten	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²
	1	16,820	3,755	12,255
	2	14,825	3,850	13,720
	3	14,565	3,825	11,915
	4	15,055	3,850	13,375
	5	16,565	3,710	14,245
	6	14,760	3,810	13,745
	7	16,500	3,765	14,065
	8	16,425	3,880	14,105
	9	14,540	3,905	14,130
	10	15,925	3,785	14,130
	11	11,540	4,165	13,775
	12	15,090	4,085	13,865
	13	15,040	3,765	13,990
	14	15,180	4,085	13,570
	15	15,015	3,985	13,990
	16	16,450	4,220	12,205
	17	17,370	4,085	14,575
	18	15,270	3,935	13,440
	19	15,985	3,905	13,825
	20	14,245	4,130	13,120
Anzahl		20	20	20
Mittelwert		15,358 N/mm2	3,925 N/mm2	13,602 N/mm2
Standardabweichung		1,260 N/mm2	0,154 N/mm2	0,718 N/mm2
Variationskoeffizient		8,205 %	3,923 %	5,278 %
5% Fraktile (W=75%)		12,961 N/mm2	3,632 N/mm2	12,237 N/mm2
Maximum		17,370 N/mm2	4,220 N/mm2	14,575 N/mm2
Minimum		11,540 N/mm2	3,710 N/mm2	11,915 N/mm2